


Jiná ověření:		Paré:	
Orientační schéma:		Razítko oprávněné osoby:	
		Podpis: _____ Datum: _____	
Revize:	Datum:	Popis:	Kontroloval:

Stavebník/Investor:	<b>Správa železnic, státní organizace</b>	 <b>SPRÁVA ŽELEZNIC</b>
Adresa:	<b>Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1</b>	
Zástupce investora:	<b>Stavební správa východ</b>	
Adresa:	<b>Nerudova 1, 779 00 Olomouc</b>	

Zhotovitel díla:	<b>JM YARD service s.r.o.</b>	 <b>YARD service s.r.o.</b>
Adresa:	Suderova 2024/8, Ostrava- Mariánské Hory, 709 00	
Kontakt:	T: +420 553 401 331 E: markova@jmyardservice.cz	
Zhotovitel části/objektu:	<b>Projekt HTL,s.r.o.</b>	 <b>PROJEKT HTL,S.R.O.</b>
Adresa:	Pohraniční 27, 703 00 Ostrava-Vítkovice	
Kontakt:	T: +420 553 034 235 E: htl@projekthtl.cz	
Hlavní projektant (HIP):	<b>Ing. Jana Marková</b>	Specialista: <b>Ing. Jiří Menšík</b>

Název stavby/akce:	<b>Výstavba mechanizačního střediska Český Těšín</b>		Označení investora:	<b>S-2004/2022</b>	
	<b>I. Rekonstrukce dílenského zázemí MES Český Těšín</b>		Zakázka:	<b>22005</b>	
Název části:	<b>D.1. TECHNOLOGICKÁ ČÁST</b>		Označení části:	<b>D.1.4.4.</b>	
Název objektu/díle části:	<b>PS 02 Lakovací kabina</b>		Označení objektu/komplexu:	<b>PS02</b>	
Název přílohy:	<b>Specifikace zařízení</b>		Číslo přílohy (typ/pořadí):	<b>1. 002</b>	
Název díle části přílohy:	-		Stupeň dokumentace:	<b>DSP+PDPS</b>	
Odpovědný projektant:	Zpracovatel přílohy:	Měřítko:	Smluvní datum zpracování:		
Ing. Jiří Menšík	Bc. Tomáš Holán	-	<b>13.1.2023</b>		
Kraj:	Katastrální území:	TUDU:			
Moravskoslezský	Český Těšín (598933)	2501J1			
Označení investora: S - 2 0 0 4 2 0 2 2	Stupeň dokumentace: Část: - P D P S	Objekt: - - - - - P S 0 2	Podoba: - X X	Příloha: - I - 0 0 2	Revize: - P 0 0

### SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Pol.	Název	množství	celkem kg
	<b><u>Lakovací kabina s příslušenstvím</u></b>		
<b>1</b>	<b>Lakovací kabina</b> vnější rozměry 12,2x6,1x6m, pracovní prostor 6x5,1x12m: - nosná OK - stěnové a stropní panely s izolací - inspekční dveře - 2ks - rolovací vrata 6x5 m, elektricky ovládaná - mezistrop s filtračními vložkami nasávaného vzduchu - hl. elektrorozvaděč s řídicím systémem, signalizací, ovládáním - kabeláž	1 set	
<b>2</b>	<b>Vzduchotechnická jednotka - 2 ks, z toho každá:</b> - skřín jednotky - nasávací ventilátor 11 kW - odsávací ventilátor 11 kW - vytápěcí hořák 280 kW - předfiltr vzduchu - koleno 90° s redukcí (1200x800 mm -> 2240x580 mm) pro přívod vzduchu do prostoru mezistropu - potrubí průřez 1200x800 mm, 3 bm - regulační klapky pro změnu režimů stříkání/sušení, pneumat. válec - ovládací panel (vč. snímačů a bezp. a limitních termostátů)	1 set	
<b>3</b>	<b>Spalinové / nasávací potrubí hořáků</b> - průměr ø330, L = 2 x 12,5 bm - koleno ø330, 90° - 4 ks - nástavec proti dešti - 2 ks	1 set	
<b>4</b>	<b>Potrubí VZT</b> - nasávací potrubí průřez 800x600 mm - 2,6 bm - nasávací potrubí rozdělení 1200x800 mm -> 2x600x800 mm - 1 ks - nasávací potrubí průřez 1200x800 mm - 6,2 bm - nasávací potrubí - koleno 90° průřez (šxv) 1200x800 mm - 2 ks - nasávací potrubí - koleno 90° průřez (šxv) 800x1200 mm - 2 ks - výstupní potrubí průřez 1200x800 mm - 22 bm - výstupní potrubí - koleno 90° průřez (šxv) 1200x800 mm - 6 ks - výstupní potrubí - koleno 45° průřez (šxv) 1200x800 mm - 2 ks	75 kg 82 kg 280 kg 96 kg 120 kg 1020 kg 288 kg 68 kg	2029 kg
<b>5</b>	<b>Pomocný montážní materiál</b> - U120, 36 bm - L50x5, 24 bm - svařování - nátěry	480 kg 90 kg 2 kg 18 m <sup>2</sup>	572 kg

<b>6</b>	Kotevní materiál - - závitová tyč M12-150, mat. 8,8, Zn - matice M12, mat 8, Zn - podložka ø13, 140HV, Zn - epoxidové lepidlo	48 ks 48 ks 48 ks 1,5 kg	10 kg
----------	---	-----------------------------------	-------

#### **UPOZORNĚNÍ:**

- 1.) Dodávka musí zahrnovat dopravu a montáž, ale i veškeré související věci spojené s realizací, od zadání stavby až po předání stavby do užívání. Jedná se především o koordinaci, uvedení do provozu, potřebná měření, dokončovací práce, údržbu do doby předání, potřebné zkoušky, návody na obsluhu jednotlivých technologických zařízení, případné zaškolení obsluhy, atesty, revize a předání dokladů o skutečném provedení stavby včetně kolaudace.
- 2.) Jednotlivé výkazy výměr (specifikace materiálů) zahrnují rovněž pomocný, těsnicí, spojovací a kotevní materiál, montáže a nutné demontáže, přesuny do výšek apod. Do dodávky je nutné rovněž zahrnout specifikata spojená s výstavbou a montáží nové technologie.
- 3.) V případě prototypů nebo atypických technologických zařízení, nebo jejich částí, je povinen dodavatel stavby vypracovat výrobní dokumentaci (VD) a ostatní dodavatelskou dokumentaci včetně technologického postupu výroby a montáže. Výrobní dokumentace a technologické postupy budou k dispozici k nahlédnutí koordinátorovi bezpečnosti práce, technickému dozoru investora a případně zástupci projektanta.
- 4.) Dodavatel stavby je povinen podrobně prostudovat předloženou projektovou dokumentaci (PDPS) a případně písemně podat nesouhlas s dokumentací nebo jejími částmi. Pokud na základě svých odborných zkušeností zjistí, že v projektové dokumentaci není některá zásadní položka nebo technologické zařízení (vyjma položek uvedených v bodě 1. a 2.) nutné pro dokončení předmětného díla, je povinen kontaktovat projektanta.